

大型液晶基板乾燥機

<UDG- α FL型>

第7・第8世代大型液晶基板用に開発された乾燥装置、UDG- α FL型。常温の超乾燥空気（水分量：約0.5ppm）をリニアモータ駆動により左右に往復移動する噴射ノズルで吹付けて大型基板を隅々まで完全乾燥します。低コスト・省スペースで高速・スムーズな完全連続乾燥を実現します。

UDG- α FL型の特徴

■ 水切り効果

基板端面の確実な水滴除去のため、本来の水切りノズルとは別にバックアップ用に乾燥兼用の左右に往復するスイングノズルにより、確実な水切りを可能にしました。

■ 高速連続乾燥

乾燥スイングノズル駆動用リニアモータのスピードをコントロールし、乾燥スピードを上げる事により、基板搬送速度は、8m/minまで可能です。

■ 低ランニングコスト

熱源を必要としないため低コスト、リニアモータも消費電力が数100W程度のため、全体のランニングコストにもほとんど影響を与えません。

■ 省設置面積

第8世代の大型基板でも1m以内に水切り・乾燥ができるので、製造ラインの省スペース化に寄与します。

■ 高コストパフォーマンス

高性能装置としては価格も低く、スベアパーツや保守部品点数も最小化。ユニット・リサイクル・システムにより、修理費用も極小化しています。

■ イージー・メンテナンス

高信頼性を実現するために、各部をユニット化。万一の事故や定期点検時には、迅速かつ容易に作業が行えます。

■ 安全

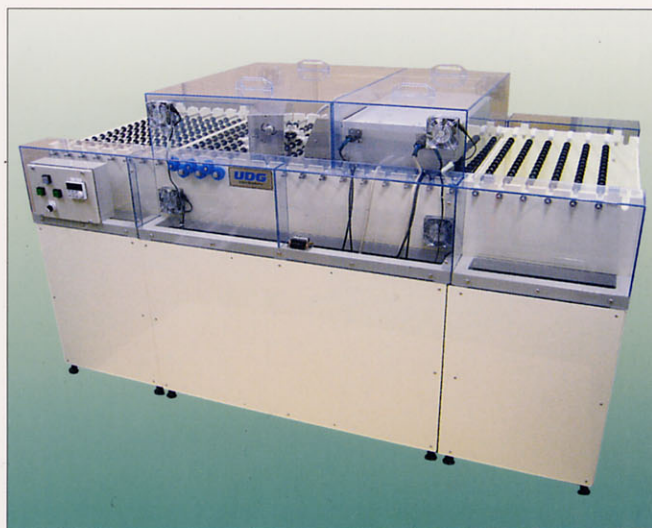
熱を使用しない乾燥方式なので、引火による火災等の危険性がない安全なシステムです。

■ UDG- α FL型標準仕様

型式	α FL150	α FL200
Glassサイズ	1500×2000	2000×2500
Dimensions	2000W×1000L×500H	2500W×1000L×500H
搬送速度	Max8m/min	Max8m/min
消費電力	200～230V1kW以下	200～230V1kW以下
CDA	水切り用 0.5Mpa 3Nm ³ /min	0.5Mpa 3.6Nm ³ /min
	乾燥用 0.5Mpa 3.6Nm ³ /min	0.5Mpa 3.6Nm ³ /min
排気量	6.6Nm ³ /minに見合う量	7.2Nm ³ /minに見合う量
タクトタイム	15秒	15秒
その他	1. 本仕様はUDG単体の仕様である。 2. 洗浄装置等他装置に組み込んだ場合は搭載装置の仕様に従う。 3. 詳細仕様は協議決定する。	



フロー図



外観